

## Anhang 6



DB Systemtechnik  
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze  
14774 Brandenburg-Kirchmöser

## Anforderungen an die Kennzeichnung der Schweißzusätze

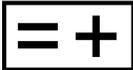
Es ist folgende Kennzeichnung auf der kleinstmöglichen Verpackung deutlich und haltbar anzubringen:

- Hersteller, Lieferer oder Händler
- Markenbezeichnung,
- Normbezeichnung nach dem System „-A“; für un- und niedriglegierte Stähle einschließlich der Kennziffern für die Streckgrenze und Kerbschlagarbeit,
- Abmessung der Schweißzusätze,
- Gewicht oder Stückzahl,
- Chargennummer oder Fertigungseinheit,
- Kennzeichnung für Schweißzusätze zum Hartauftragen nach VA 918 490 (siehe **Bild 1**),  
oder  
CE - Kennzeichnung für Schweißzusätze nach EU BauPVO 305\_2011 (siehe **Bild 2**).
- DB - Zulassungsnummer,
- Code-Nr. zur Kennzeichnung der Produktionsstätte; die Code-Nr. ist hinter der DB - Zulassungsnummer anzugeben (siehe auch **Bild 1** und **Bild 2**).

Soweit Drahtelektroden ohne Verpackung geliefert werden (z. B. in Gitterboxen), ist die vollständige Kennzeichnung einschließlich CE-Kennzeichen an jeder Spule anzubringen.

Beispiele für kleinstmögliche Verpackung: Spule bei Drahtelektroden, kleinstes Elektrodenpaket.

**Bild 1: Musteretikett, für Schweißzusätze zum Hartauftragen nach DIN EN 14700**

 <p><b>Notified Body</b> <b>0035</b></p> <p>Geprüft nach VA 918 490</p>	<h1>Mustermarke 100</h1>		
	<p>Drahtelektrode zum Hartauftragen von un- und niedriglegierten Stählen</p> <p>DIN EN ISO 14700-S - Fe1 Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - M 21</p> <p>Zulassungen: DB-Zul.-Nr.: 42.999.01/01</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p><b>MusterWeld Schweißtechnik KG, 1000 Berlin, Lichtbogenstr. 1</b></p>		
	<p><b>Gewicht</b> <b>15 kg</b></p>	<p><b>Fertigungs-Nr.</b> <b>47111</b></p>	<p><b>∅</b> <b>1,2 mm</b></p>

**Bild 2: Musteretikett, für Schweißzusätze**

    0035 05  0035-CPR-12345 DIN EN 13479+DIN EN 14532	<h1>Mustermarke 100</h1>		
	<p>MSG-Drahtelektrode zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen</p> <p>DIN EN ISO 14341-A - G 46 4 M21 3Si1  Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - M 21</p> <p>Zulassungen: TÜV (00000); GL, DB-Zul.-Nr.: 42.999.01/01</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p><b>MusterWeld Schweißtechnik KG, 1000 Berlin, Lichtbogenstr. 1</b>  <b><a href="http://www.musterweld.de">www.musterweld.de</a></b></p>		
<b>Gewicht</b> <b>15 kg</b>	<b>Fertigungs-Nr.</b> <b>47111</b>	<b>Ø</b> <b>1,2 mm</b>	